



- Miljövänlig
- Ingen svets
- Inga nitar
- Inga skruvar
- Inga tillsatser

BTM och TOG-L-LOC världsledande inom stuknitningstekniken

BTM's TOG-L-LOC stuknitningsystem är det första på världsmarknaden och det mest utbredda och beprövade systemet.

Patenterad teknologi

TOG-L-LOC verktygen - en rund stans och en patenterad dyna, garanterar ett mycket starkt förband och en hög repeter-noggrannhet. Förbandet åstad-koms i ett pressslag, utan tillsats av extra fästelement.

Funktion för optimalt reultat

En tillhållare klämmer ihop plåtarna samtidigt som stansen drar plåten ner i dynan, och formar en knapp. När botten på knappen stukas mot dynans mothåll ger väggarna i den delbara dynan efter, och tillåter

att en rund krage bildas, som låser plåtarna vid varandra. Kragens storlek är mycket viktig för förbandets hållfasthet. Den delbara dynan garanterar optimal kragstorlek och därmed hög hållfasthet.

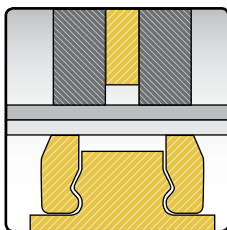
Ett brett användningsområde

Ytterligare en fördel med TOG-L-LOC's koncept är att metoden blir mindre känslig för variationer i plåttjocklek och ytbeläggning. Metoden gör att man även kan sammanfoga olika materialkvaliteter. Den för serieproduktionen så viktiga

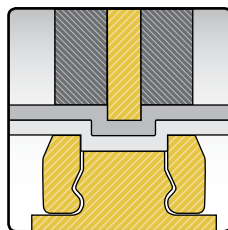
repereternoggrannheten är därmed säkerställd och väl beprövad i otaliga applika-tioner inom bl. a. bil- och vitvaruindustrin.

Kvalite för bästa livslängd

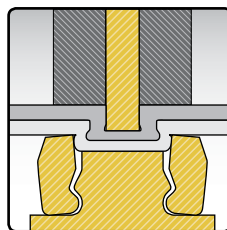
TOG-L-LOC-verktygen tillverkas av verktygsstål av högsta kvalitet, slipas och ytbeläggs sedan med titannitrid. Detta garanterar en hög livslängd på verktygen. I normalfall uppnås 2-300.000 förband eller mer utan verktygsbyte.



Plåtarna pressas ihop



Stansen formar fogen



En krage bildas, fogen fixeras

KOMPLETT SYSTEM

Vi har ett komplett sortiment av maskindelar/system, allt från handverktyg till fasta maskiner.

Se mer på www.btmscand.se

